

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平10-173125

(43) 公開日 平成10年(1998)6月26日

(51) Int.Cl.<sup>6</sup>  
H 0 1 L 25/065  
25/07  
25/18  
21/60

識別記号  
3 1 1

F I  
H 0 1 L 25/08  
21/60  
Z  
3 1 1 R

審査請求 有 請求項の数 6 O.L (全 11 頁)

(21) 出願番号 特願平10-7206  
(62) 分割の表示 特願平8-244458の分割  
(22) 出願日 昭和63年(1988)6月8日

(71) 出願人 000005108  
株式会社日立製作所  
東京都千代田区神田駿河台四丁目6番地  
(72) 発明者 払口 勝  
神奈川県横浜市戸塚区吉田町292番地 株  
式会社日立製作所生産技術研究所内  
(72) 発明者 西 邦彦  
東京都小平市水本町1450番地 株式会社日  
立製作所武藏工場内  
(72) 発明者 金田 愛三  
神奈川県横浜市戸塚区吉田町292番地 株  
式会社日立製作所生産技術研究所内  
(74) 代理人 弁理士 小川 勝男

最終頁に続く

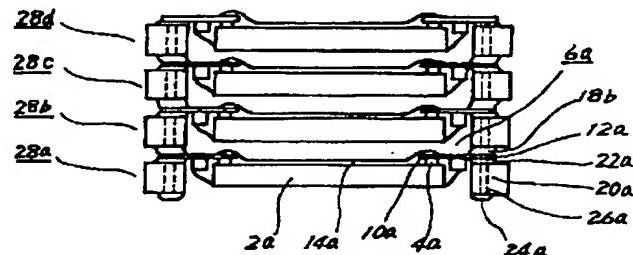
(54) 【発明の名称】 マルチチップモジュール

(57) 【要約】

【目的】 本発明の目的は、従来のパッケージと同じ実装面積に対して複数倍のメモリ容量を有し、パッケージの高速動作を可能とするマルチチップモジュールを提供することにある。

【構成】 本発明は、上記目的を達成するために、半導体チップと電気的に接続した半導体モジュールをスペーサを介して複数個積み重ね、該半導体モジュール間を電気的に接続して複数個の電極を形成したマルチチップ半導体装置と、該マルチチップ半導体装置の有する電極と電気的に接続するコンデンサとを備えたものである。

図 1



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 半導体チップと電気的に接続した半導体モジュールをスペーサを介して複数個積み重ね、該半導体モジュール間を電気的に接続して複数個の電極を形成したマルチチップ半導体装置と、該マルチチップ半導体装置の有する電極と電気的に接続するコンデンサとを備えたことを特徴とするマルチチップモジュール。

【請求項2】 前記マルチチップ半導体装置が、前記半導体チップと前記電極とを電気的に接続する接続パターンのパターン形状を前記半導体モジュール毎に異ならせて形成し、該異なるパターン形状の接続パターンと電気的に接続する電極を該異なるパターン形状の接続パターンと電気的に接続する該半導体チップのチップセレクタ用電極として構成したことを特徴とする請求項1記載のマルチチップモジュール。

【請求項3】 前記マルチチップ半導体装置が、前記半導体チップと前記電極とを電気的に接続する接続パターンのうち前記半導体チップ上に形成したパターン形状を該半導体モジュール毎に異ならせて形成し、該半導体チップ上に形成したパターン形状の異なる接続パターンと電気的に接続する電極を該半導体チップ上に形成したパターン形状の異なる接続パターンと電気的に接続する該半導体チップのチップセレクタ用電極として構成したことを特徴とする請求項1記載のマルチチップモジュール。

【請求項4】 前記マルチチップ半導体装置が、前記半導体モジュール間を電気的に接続して各前記半導体モジュールの有する半導体チップのそれぞれと電気的に接続する共通電極と各前記半導体モジュールの有する半導体チップを選択する各前記半導体モジュールのチップセレクタ用電極とを形成し、該チップセレクタ用電極と半導体チップとを電気的に接続する接続パターンの形状を前記半導体モジュール毎に異ならせて形成したことを特徴とする請求項1記載のマルチチップモジュール。

【請求項5】 前記マルチチップ半導体装置が、前記半導体モジュール間を電気的に接続して各前記半導体モジュールの有する半導体チップのそれぞれと電気的に接続する共通電極と各前記半導体モジュールの有する半導体チップを選択する各前記半導体モジュールのチップセレクタ用電極とを形成し、該チップセレクタ用電極と半導体チップとを電気的に接続する接続パターンのうち前記半導体チップ上に形成したパターン形状を前記半導体モジュール毎に異ならせて形成したことを特徴とする請求項1記載のマルチチップモジュール。

【請求項6】 選択対象となる半導体チップを有する半導体モジュールの位置まで前記半導体モジュール間を電気的に接続することにより前記チップセレクタ用電極を形成したことを特徴とする請求項2~5のいずれかに記載のマルチチップモジュール。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

【産業上の利用分野】 本発明は従来のICパッケージと同じ実装面積に対し複数倍のメモリ容量を有する大容量マルチチップ半導体装置を用いたマルチチップモジュールの構造に関する。

## 【0002】

【従来の技術】 半導体メモリは、大型コンピュータを始めパソコン、ワープロ、ワークステーション、ファクシミリ等のOA機器からデジタルVTR、TV等の映像機器に至るまで広範囲に使用されており、今後これらの機器の発展はさらに進むことからここに使われる半導体メモリの需要は加速度的に増大していくと予想される。これと平行して、半導体メモリの製造においてはメモリの高密度化による1チップ当りのメモリ容量を増加させる努力が続けられており、チップ内のメモリ容量は3年に4倍の割合で増大して、現在は1MbitDRAMが量産、4MbitDRAMがサンプル出荷、16MDRAMが試作段階にある。しかし、チップの大容量化に対しては、基本技術及び製造プロセス上の種々の問題が多く、特に現在の1Mbitから4Mbitへの移行に対しては新しいメモリセルの開発、サブミクロン配線技術、パッケージング技術等の開発に膨大な費用を必要としている。

【0003】 従来、メモリ用途のパッケージは、リードフレームのタブ上にチップを搭載し、内部リード先端とチップのボンディングパッドとをワイヤボンディングして結線し、レジンモールドしてなるプラスチックパッケージが主流である。

【0004】 パッケージ形態はメモリ容量が256Kbitを境にして、これより以前はDIP(Dual inline package)が主流であったが、その後高密度実装の要求が強くなり、実装面積をDIPより小さくしたSOJ(small outline J-lead package)、ZIP(zigzag in-line package)に移ってきていく。

【0005】 ここでDIPとは、パッケージ長辺2方向にリードを2列にはり出し、このリードをパッケージ下方に折り曲げ形のもので、リードをプリント板のスルーホールに挿入して実装する。またZIPはパッケージ長辺一方向にリードをはり出させ、このリードを交互に折り曲げたもので、パッケージを縦形に実装したスルーホール挿入タイプである。またSOJはパッケージを長辺2方向にはり出すがリードピッチをDILの1/2と小さくし、リードをパッケージ下方に「J」形に折り曲げてプリント板表面に直接に搭載する面実装タイプで、DILに比べてパッケージの長手方向の縮小とプリント板への両面実装をねらったものである。

【0006】 従来のパッケージについて、パッケージ形

態とプリント板への実装に関し日経マイクロデバイス別冊No.1 p 73~80及び87~89について述べられており、ここで、DIPはパッケージを横形に実装しスルーホールにリード線を挿入することから両面実装が出来ず実装効率はよくない。これに対し、ZIPは縦形にした分DIPより高密度実装が可能である。すなわちDIPのリード列間の寸法がプリント板の3格子ピッチであるのに対し、ZIPでは1格子ピッチであり、プリント板上での実装密度はDIPのほぼ2倍になる。またSOJは横形実装であるが、リードピン配置がプリント板の格子の制約を受けないこと及び両面実装ができることからDIPの2倍以上の高密度実装が図れる等の特徴がある。

#### 【0007】

【発明が解決しようとする課題】以上述べたように従来パッケージでは、大きく3種類が使われているが、どれも1パッケージに1チップを組み込んだものでチップ側の容量が増えないかぎりパッケージ当たりのメモリ容量は増大しないという欠点があった。また、パッケージ形態の違いによるプリント板への実装密度においても、2倍程度の差があるのみであり、従来パッケージでは大容量、高密度実装が難かしいという問題があった。

【0008】特に、大容量、高密度実装したパッケージを電子機器等で使用する場合、その高速動作を考慮したモジュールが必要であった。

【0009】本発明の目的は、従来のパッケージと同じ実装面積に対して複数倍のメモリ容量を有し、パッケージの高速動作を可能とするマルチチップモジュールを提供することにある。

#### 【0010】

【課題を解決するための手段】本発明は、上記目的を達成するために、半導体チップと電気的に接続した半導体モジュールをスペーサを介して複数個積み重ね、該半導体モジュール間を電気的に接続して複数個の電極を形成したマルチチップ半導体装置と、該マルチチップ半導体装置の有する電極と電気的に接続するコンデンサとを備えたものである。

【0011】この場合、前記マルチチップ半導体装置が、前記半導体チップと前記電極とを電気的に接続する接続パターンのパターン形状を前記半導体モジュール毎に異ならせて形成し、該異なるパターン形状の接続パターンと電気的に接続する電極を該異なるパターン形状の接続パターンと電気的に接続する該半導体チップのチップセレクタ用電極として構成する事が好ましい。

【0012】もしくは、前記マルチチップ半導体装置が、前記半導体チップと前記電極とを電気的に接続する接続パターンのうち前記半導体チップ上に形成したパターン形状を該半導体モジュール毎に異ならせて形成し、該半導体チップ上に形成したパターン形状の異なる接続パターンと電気的に接続する電極を該半導体チップ上に

形成したパターン形状の異なる接続パターンと電気的に接続する該半導体チップのチップセレクタ用電極として構成する事が好ましい。

【0013】もしくは、前記マルチチップ半導体装置が、前記半導体モジュール間を電気的に接続して各前記半導体モジュールの有する半導体チップのそれぞれと電気的に接続する共通電極と各前記半導体モジュールの有する半導体チップを選択する各前記半導体モジュールのチップセレクタ用電極とを形成し、該チップセレクタ用電極と半導体チップとを電気的に接続する接続パターンの形状を前記半導体モジュール毎に異ならせて形成する事が好ましい。

【0014】もしくは、前記マルチチップ半導体装置が、前記半導体モジュール間を電気的に接続して各前記半導体モジュールの有する半導体チップのそれぞれと電気的に接続する共通電極と各前記半導体モジュールの有する半導体チップを選択する各前記半導体モジュールのチップセレクタ用電極とを形成し、該チップセレクタ用電極と半導体チップとを電気的に接続する接続パターンのうち前記半導体チップ上に形成したパターン形状を前記半導体モジュール毎に異ならせて形成する事が好ましい。

【0015】さらに、これらの場合、選択対象となる半導体チップを有する半導体モジュールの位置まで前記半導体モジュール間を電気的に接続することにより前記チップセレクタ用電極を形成する事が好ましい。

#### 【0016】

【作用】これにより、従来のパッケージと同じ実装面積に対して、複数倍のメモリ容量を有し、電子機器等との接続対象を考慮したマルチチップモジュールを提供することができる。

【0017】また、マルチチップ半導体装置の近傍にコンデンサを備えることで、高速動作に対応したマルチチップモジュールを提供することができる。すなわち、従来のコンデンサを外付けしたモジュールに対して、マルチチップ半導体装置とコンデンサとの配線距離を短縮させることにより、高速動作に対応したマルチチップモジュールを提供することができる。

#### 【0018】

【実施例】以下、本発明の一実施例を図1~図22により説明する。

【0019】まず、図20から図22に示すような本発明のマルチチップモジュールを説明する前に、その一構成要素であるマルチチップ半導体装置120の一例を図1から図19を用いて説明する。ここで、マルチチップモジュールとは、複数の半導体モジュールを積層して形成したマルチチップ半導体装置に対して、その外部接続端子となる構造を附加したものである。

【0020】図1は4個のフィルムキャリア半導体モジュール28a~28dを積み重ね電気的に接続したマル

チップ半導体装置の断面図である。

【0021】図2は、図1に示すマルチチップ半導体装置をマザーボードに実装した状態での下から第1段目及び第2段目のフィルムキャリア半導体モジュールの接続部を拡大した断面図である。

【0022】図3は、図1に示すマルチチップ半導体装置の下から2段目のフィルムキャリア半導体モジュール28bの平面図である。

【0023】図4～図6はチップ選択端子部の詳細を示す斜視図で、図4は下から第2段目、図5は下から第1段目のフィルムキャリア半導体モジュール、図6はマザーボードである。

【0024】図7は、半導体チップを4個積み重ねたマルチチップ半導体装置の各半導体チップの電気的接続状態を示す回路ブロック図である。

【0025】まず、図1～図7において、本発明になるマルチチップ半導体装置の構成を説明する。なお、各図において同一符号は同一内容を示している。

【0026】図1及び図2において、半導体チップ2aにはバンプ4aが形成されており、バンプ4aとフィルムキャリアテープ6aはリード部の一部であるインナーリード部10aで電気的に接続され、またリード部の一部であるアウターリード部12aは半導体チップ2aの外側に張り出してスペーサ20aと接続されている。

【0027】スペーサ20aは、枠状に形成されており(以下、枠状に形成したスペーサを枠状スペーサと呼ぶ)、フィルムキャリア半導体モジュール間を電気的に接続するため、表面パターン22a、裏面パターン24a、表面パターン22aと裏面パターン24aとを電気的に接続するスルーホール26aが形成されている。また、その表面パターン22aと前記アウターリード12aは第1接続層16aによって電気的に接続されている。これによって、半導体チップ2aから裏面パターン24aまでは、電気的に接続された状態となる。

【0028】なお、半導体チップ2aの上面及びインナーリード部10aを含む半導体チップ2aの側部には保護コート樹脂14aがコートしてある。

【0029】以上のような構成が、フィルムキャリア半導体モジュール28aの基本構造となる。上記において図1の最下段のフィルムキャリア半導体モジュール28aの構成について説明したが、下から第2段目、第3段目、第4段目もほぼ同様の構成である。以降各図において最下段のフィルムキャリア半導体モジュールには前記のように符号の後に「a」を、また第2段目には「b」を、第3段目には「c」を、第4段目には「d」をつけて表示する。

【0030】このフィルムキャリア半導体モジュール間については、第1段目のフィルムキャリア半導体モジュール28aの表面パターン22aと第2段目のフィルムキャリア半導体モジュール28bの裏面パターン24b

とを第2接続層18bを介して電気的に接続する。その他のフィルムキャリア半導体モジュール間も同様に接続する。また、マザーボード30の上面に形成された配線パターン32とは、最下段フィルムキャリア半導体モジュール28aの裏面パターン24aとは第3接続層34を介して電気的に接続する。

【0031】このように複数のフィルムキャリア半導体モジュールを積層したマルチチップ半導体装置においては、マザーボードからの信号の供給を受ける、例えば、スペーサ20a～dの有する裏面パターン24a～d、スルーホール26a～d、表面パターン22a～dと、スペーサ間を接続する第1の接続層16a～d、第2の接続層18a～d等が、マルチチップ半導体装置の電極となる。

【0032】また、この電極と半導体チップとを接続する、例えば、バンプ4a～d、インナーリード10a～d、アウターリード12a～d、表面パターン22a～d等がマルチチップ半導体装置を構成するフィルムキャリア半導体モジュールの接続パターンとなる。

【0033】すなわち、フィルムキャリア半導体モジュール間を電気的に接続し、マザーボード30等の配線パターン32と電気的に接続するものが電極となり、この電極と接続した半導体チップまでの配線が接続パターンとなる。

【0034】次に、フィルムキャリア半導体モジュールの有する配線等の詳細を図3等を用いて更に説明すると、図3において、前述のアウターリード部12aとインナーリード部10aを含む複数本のリード部は、1本のチップ選択リード線40bと、それ以外の複数本の共通リード線42bとに区分けすることができ、それぞれ半導体チップ2aと枠状スペーサ20aに形成された表面パターンとを接続している。このチップ選択リード線40bは、マザーボードから送られる読み込み・書き込み動作を許可する信号を半導体チップ2aに供給するものである。そのためチップ選択リード線40bは、前述の電極のうちで各フィルムキャリア半導体モジュールに固有となるチップセレクタ用電極と接続している。

【0035】次に、各フィルムキャリア半導体モジュールに固有となるような、チップセレクタ用電極と、該チップセレクタ用電極と半導体チップとを接続する接続パターンとの一例を図4～図6を用いて説明する。

【0036】図4から分かるように、共通リード線42bは、表面パターンである共通端子パターン46bと接続している。また、チップ選択リード線40bは、チップ選択端子パターン44b、チップ選択専用パターン50b、チップ選択端子パターン44bとチップ選択専用パターン50bとを接続するパターン48bとからなる表面パターンと接続している。この場合、共通端子パターン46bと、裏面パターン52bとは、スルーホール58bを介して電気的に接続され、同様に、チップ選択専用パターン50bと裏面パターン56bとはスルーホール

50

6 0 bを介して電気的に接続されている。また、チップ選択端子パターン4 4 bと裏面パターン5 4 bとの間にはスルーホールは形成されていない。

【0037】これに対して、図5は、チップ選択端子パターン4 4 aと裏面パターン5 4 aとがスルーホール6 2 aによって電気的に接続した点、チップ選択端子4 4 aとチップ選択専用パターン5 0 aとが電気的に絶縁した点を除き、その他は図4と同じ構成となっている。

【0038】図6は、マザーボードの配線パターンを示したものであり、図においてマザーボード30の上面にはチップ選択端子パターン6 4、チップ選択専用パターン6 6、共通端子パターン6 8が形成されており、それぞれの端子パターンにはライン7 0、7 2、7 4がつながっている。

【0039】マルチチップ半導体装置では、図6に示すマザーボード上に、図5に示すフィルムキャリア半導体モジュール、図4に示すフィルムキャリア半導体モジュールを順に積層して構成する。従って、マザーボード上のチップ選択端子パターン6 4、これと接続するフィルムキャリア半導体モジュールの裏面パターン5 4 a、スルーホール6 2 a、チップ選択端子パターン4 4 aが、チップ選択リード線4 0 aと接続する半導体チップ2 a固有のチップセレクタ電極となる。また、チップ選択端子パターン4 4 a、チップ選択リード線4 0 aが、チップセレクタ電極と半導体チップ2 aとを電気的に接続する接続パターンとなる。

【0040】同様に、マザーボード上のチップ選択端子パターン6 6、これと接続する裏面パターン5 6 a、スルーホール6 0 a、チップ選択専用パターン5 0 a、これと接続する裏面パターン5 6 b、スルーホール6 0 b、チップ選択専用パターン5 0 bが、チップ選択リード線4 0 bと接続する半導体チップ2 b固有のチップセレクタ電極となる。また、チップ選択端子パターン4 4 b、チップ選択リード線4 0 bが、チップセレクタ電極と半導体チップ2 bとを電気的に接続する接続パターンとなる。

【0041】また、マザーボード上の共通端子パターン6 6、これと接続する裏面パターン5 2 a、スルーホール5 8 a、共通端子パターン4 6 a、これと接続する裏面パターン5 2 b、スルーホール5 8 b、共通端子パターン4 6 bが、それぞれの接続パターンである共通リード線4 2 a、bを介して半導体チップ2 a、bに電気的に接続し、各フィルムキャリア半導体モジュールに共通な電極となる。

【0042】このように、それぞれのチップセレクタ電極と接続する接続パターンの形状を異ならせることにより、その異なる形状の接続パターンと接続するチップセレクタ電極を各半導体モジュールに固有なものとして形成することができる。

【0043】また、フィルムキャリア半導体モジュールを積層することで電極を形成するので、その電極は容易

に形成することができる。

【0044】すなわち、それぞれのチップセレクタ電極と接続する接続パターンの形状を異ならせることにより、電極の形成が容易な上、チップセレクタ電極を各半導体モジュールに固有なものとして形成することができる。

【0045】また、各フィルムキャリア半導体モジュールのチップセレクタ用電極を形成する場合に、チップセレクタ用電極が、該当するフィルムキャリア半導体モジュールより上層に積層したフィルムキャリア半導体モジュールに対して電気的に接続されないように構成することにより、チップセレクタ用電極を各半導体モジュールに固有なものとして形成することができる。

【0046】このようにマルチチップ半導体装置を構成すれば、その電気的接続状態を示す回路ブロック図は図7のようになる。

【0047】ここで、マルチチップ半導体装置における半導体メモリチップへの情報の記憶（データ入力）及び記憶されている情報の読み出し（データ出力）法について説明する。

【0048】図において半導体チップ2 a、2 b、2 c、2 dにはアドレス端子8 0、データ入出力端子8 2、ライトイネーブル端子8 4、アウトイネーブル端子8 6、電源端子8 8、グランド端子9 0、チップ選択端子9 2 a、9 2 b、9 2 c、9 2 dが電気的につながっている。これらの端子のうち、チップ選択端子9 2 a～9 2 dはそれぞれの半導体チップ2 a～2 dに独立して接続されているが、その他の端子は半導体チップ2 a～2 dに共通に接続されている。

【0049】情報の入出力は、チップ内に設定された番地単位で行われる。ある番地への情報の書き込みは、番地を指定するアドレス信号、書き込みを許可するライトイネーブル信号、記憶するデータを含むデータ信号が必要である。ところが、情報量が多くなり1個のチップでは情報を収容しきれなくなると、複数個のチップを使う必要が生ずる。図7はチップ4個についての一例を示すもので、例えば1チップに100個の番地が設定できるとすれば、各チップ共0～99番地を設定しておく。このようにして今、半導体チップ2 aの99番地へあるデータを書き込む動作を例にとれば、アドレス端子8 8には「99番地」を示す信号を、データ入出力端子8 2には書き込むためのデータ信号を、ライトイネーブル端子8 4に書き込み許可信号を印加し、同時に半導体チップ2 aにつながるチップ選択端子9 2 aにチップ選択用の信号を送ることにより、アドレス信号、データ信号、ライトイネーブル信号は4個の半導体チップ2 a～2 dのうち半導体チップ2 aのみ有効となり、他の半導体チップ2 b～2 dには作用しない。すなわち、半導体チップ2 aの99番地には必要なデータが書き込まれるが、他の3個の非選択半導体チップの99番地は変化ないこと

30  
20  
40  
50

になる。

【0050】同様に、データの読み出しについては、読み出し許可信号用のアウトライネーブル信号が作用して、その他は書き込みと同じ接続状態でデータ入出力端子82に半導体チップ2aの99番地に記憶されているデータが出力されることになる。

【0051】なお、図7において、アドレス端子80及びデータ入出力端子82は一本のラインで示してあるが、実際の配線では複数本で構成されている。これに対しライトライネーブル端子84、アウトライネーブル端子86、電源端子88、グランド端子90及びチップ選択端子92a～92dは実際の配線ではそれぞれ各1本の場合が多い。

【0052】次に、これまで説明したマルチチップ半導体装置の動作を説明する。

【0053】図1～図2において半導体チップ2aは内部に記憶素子を集積化したメモリ用半導体チップであり、マザーボード30から供給される信号に応じてデータの書き込み及び読み出しを行うものである。

【0054】データの書き込み及び読み出し時の電気信号の流れは、まずマザーボード30の配線パターン32に外部から信号が供給され、第3接続層34、スペーサ20aの裏面パターン24a、スルーホール26a、表面パターン22a、第1接続層16aを経てフィルムキャリア6aのアウターリード部12a、インナーリード部10a、パンプ4aを通って第1段目の半導体チップ2a内の素子に供給される。同様に第2段目の半導体チップ2b及び第3段目、第4段目の半導体チップ2c、2dにも同時に信号が供給される。

【0055】ここで、図4に示す、チップ選択リード線40bは図7に示すチップ選択端子92aに相当し、各半導体チップに独立に接続されるが、それ以外の複数本の共通リード線42bは同じく図7のアドレス端子80、データ入出力端子82、ライトライネーブル端子84、アウトライネーブル端子86、電源端子88、グランド端子90に相当しており、各端子に共通して接続されている。

【0056】すなわち、図4～図6に示すように、共通端子に供給される信号はマザーボード30の共通端子パターン68を経てスペーサ20aの裏面パターン52a、スルーホール58a、表面パターン46a、共通リード線42aを経て第1段目の半導体チップ2aに供給され、さらに第2段目のスペーサ20bの裏面パターン52bから共通リード線42に供給されて、前述したように各チップに同時に供給される。

【0057】これに対してチップ選択端子パターン64に供給されるチップ選択信号は、スペーサ20aの裏面パターン54a、スルーホール62a、表面パターン44a、チップ選択リード線40aを経て第1段目の半導体チップ2aに供給されるが、スペーサ20bの裏面パ

ターン54bと表面パターン44bは電気的に接続されていないため、第2段目の半導体チップ2bには供給されない。

【0058】同様にマザーボード30のチップ選択端子パターン66に供給されるチップ選択用信号は第1段目の半導体チップ2aには供給されず、第2段目の半導体チップ2bのみに選択的に供給することができる。なお、第2段目以上のチップについても各段のスペーサに同様の回路パターンを設けることによって、独立してチップ選択が行える。

【0059】これにより、チップセレクタ用電極を用いて所望の半導体チップを動作させることができ、積層したフィルムキャリア半導体モジュールに対して誤動作なくデータの書き込み・読み出しを実現することができる。

【0060】次にマルチチップ半導体装置に用いられるその他のスペーサ形状について説明する。

【0061】これまで、図3に示すように外形が矩形のスペーサについて説明したが、図8に示すようなフィルムキャリアのリード線配置の2面のみにスペーサを有する構造も可能である。

【0062】すなわち、図8に示すように対向して配置した第一、第二のスペーサ20b1、20b2を有する構造によつても、フィルムキャリアテープ半導体モジュールを積層することができる。

【0063】また、図1において第1段目から第4段目までの枠状スペーサを半導体チップの表裏両面位置にスペーサ部材を有しない構造として、全て同じ形状にしているが、第1段目のスペーサを図9に示すように半導体チップ2aの下面にもスペーサ部材96aを介在させたスペーサ64aとし、そのスペーサ部材のマザーボードと接続する任意の面に任意形状の配線パターン98aを形成した構造とすることもできる。すなわち、マザーボードの標準化された接続パターンと合致するパターン配置を任意に形成できる構造である。

【0064】また、これまで、スペーサに表裏パターンを形成し、スルーホールによってこの表裏パターンを電気的に接続する構造について説明したが、表裏パターンの導通を図る接続用パターンとしては、フィルムキャリアのアウターリードをスペーサ表面、側面を経由して裏面に折り曲げた構造あるいは、折り曲げた表裏導通りー線を用いた構造であつても良い。図10にこの一例としてアウターリードを折り曲げて形成した接続用パターンを示す。この場合、これまでの表面パターン、裏面パターン、スルーホールは不要となる。

【0065】図10は、フィルムキャリア半導体モジュールのスペーサとアウターリードの接合部を示す断面図で、スペーサ20aには表面パターン100a、裏面パターン24aが形成されている。折り曲げられたアウターリード12aの先端と裏面パターン24aは下面接続

11

層104aによって固定される。

【0066】以上の構造において、アウターリード12aをスペーサ20aの上面を通り、折り曲げによってスペーサ20aの側面、さらに下面に伸延させて、裏面パターン24aに接合しスペーサの表裏導通をはかっている。

【0067】次に、マルチチップ半導体装置に用いられるその他のチップセレクタ用電極を図11から図13に示す。

【0068】図11～図13は図4～図6と同じ位置を示したもので、同一符号は同一内容を示している。ただし、共通端子パターンについては省略している。

【0069】この特徴は、チップセレクタ用電極と半導体チップとを接続する接続パターンを半導体チップ上で異ならせて形成した点であり、また、スペーサ20bに形成される表裏パターン及び表裏パターンを接続するスルーホール導通パターンをスペーサ20aと同じ構造で形成した点である。

【0070】このように、フィルムキャリアのアウターリード形状を40aと40bとに示すように異なる配置にすることによって、それぞれのチップセレクタ電極を介して該当する半導体チップを独立に選択できる構造となっている。図10にて説明したアウターリード線折り曲げ方式はこの構造を適用することにより、容易に目的を達成することができる。

【0071】さらに、マルチチップ半導体装置に用いられるその他のチップセレクタ用電極を図14～図16に示す。

【0072】これもチップセレクタ用電極と半導体チップとを接続する接続パターンの形状を半導体チップ上で異ならせて形成しているが、スペーサ20aと20bとを同じ構造とし、フィルムキャリアのアウターリード40a、40a'、40b、40b'も同じ構造とした点が異なっている。

【0073】すなわち、図14及び図15ではチップ選択パッド102b、102a、パッド接続ライン104b、104a及びチップ選択予備パッド106b、108b、106a、108aを形成し、第1段目の半導体チップ2aではチップ選択パッド102aとチップ選択予備パッド106aとをパッド接続ライン104aにより接続し、チップ選択予備パッド108aはチップ選択パッド102aと絶縁している。また、第2段目の半導体チップ2bではチップ選択パッド102bとチップ選択予備パッド108bとを接続し、チップ選択予備パッド106bとは絶縁している。

【0074】このような構成によってもマザーボード30のチップ選択端子64に信号が印加された時は半導体チップ2aが独立に選択でき、チップ選択端子66への信号印加に対しては半導体チップ2bが独立に選択できる。

12

【0075】次にマルチチップ半導体装置に用いられるその他のスペーサ形状を図17に示す。

【0076】図17は、半導体チップ2とバンプ4を介して接続したリード部が、スペーサ110に形成されたスルーホールを電気的に接続するように伸延したものである。すなわち、表面パターンを形成しない例である。

【0077】このリード付スペーサ110の形成には基材の片面にのみパターン用導電材の固着された基板に半導体チップ2がはまり込む孔を打ち抜いた後、他面にリードパターン形成用の導電材を前記孔部分を含めて貼り付け、この後は印刷配線板の製造プロセスを使って図17に示すような基材の一端にリードパターンを張り出させたリード付スペーサ110を形成する。

【0078】リード付スペーサ110と半導体チップ2の接合は金一金、金一すず等の既に知られているインナリードボンディングの方法を用いる。本リード付スペーサを用いたフィルムキャリア半導体モジュールの積み重ねにおいては、図2に示す第1接続部16aが不要であり、組み立て工程上非常に有利となる。

【0079】なお、前記スペーサにマザーボードと同質の材料を用いることによって、マザーボードへの実装後の接続信頼性を大巾に向上させることができる。

【0080】次にマルチチップ半導体装置の製造方法について説明する。

【0081】製造工程の概略を図18に示す。図1、図2及び図18において、まず、パテーニングしたフィルムキャリアテープのインナリード10aと半導体チップ2aの表面に形成したバンプ4aを位置合わせし、インナリード部のボンディングを行なう。このボンディング法は、TAB (Tape Automated Bonding) のインナリードボンディングとして一般的に知られている方法である。次いでボンディング面とチップ選択端子表面及び側面に保護コートを施す。この時点で半導体チップ2a及びボンディング部の検査を行い良否の区分けを行う。

【0082】次いでフィルムキャリアテープからフィルムキャリアモジュール6aを切り出す。これと並行して複数個のスペーサを同時に形成したプリント配線板から1個のスペーサを外形切断して取り出し、前記フィルムキャリアモジュール6aと位置合わせを行って、第1接続を行い、第1接続層16を形成する。これで、図1に示すフィルムキャリア半導体モジュールの単体ができる。

【0083】次いでフィルムキャリア半導体モジュール4個を位置合わせ治具に設置した後、各フィルムキャリア半導体モジュールの裏面パターン24とアウターリード12を接触させて端子部のみを溶融はんだ槽に浸漬して、第2接続を行う。この後、マザーボードへの接続部を残して樹脂コートを行う。

【0084】この工程図において、外形切断前のフィルムキャリアテープに外形切断したスペーサを第1接続し

10

20

30

40

50

13

た後、フィルムキャリアテープを切断する方法、さらに外形切断前のスペーサプリント配線板に外形切断したフィルムキャリアモジュールを第1接続する方法も可能である。

【0085】また、本実施例における第1接続は、スルーホールの端子部に予め付着させておいたSn-Pb系はんだを用いたはんだを熱圧着ヘッドで加熱溶融してボンディングするはんだリフロー法を採用したが、Au-Au熱圧着 Au-Snボンディング、導電ペーストを用いた接続法等ももちろん適用できる。

【0086】マルチチップ半導体装置の製造方法のその他の例について、図19で説明する。

【0087】図19は製造工程の概略を示すもので、特に図17に示すリード付スペーサを用いたマルチチップ半導体装置の製造方法について示している。

【0088】まず、パターニングしたリード付スペーサのインナリードと半導体チップのバンプを接続する。この状態が、図17に示す構造である。次にチップ表面の保護コート及びボンディング部を含めたチップ全体の検査を行い良否の区分けを行って、良品のみ外形切断を行う。この後は前記図18の説明と同じ方法によって積み重ね、位置合わせ、第2接続、性能検査、樹脂コートを行ってマルチチップ半導体装置が完成する。

【0089】次に、これまで説明してきたマルチチップ半導体装置に外部接続端子を付加した本発明のマルチチップモジュールの一例について説明する。

【0090】図21は、従来のデュアルインラインICパッケージと同一の配置としたリードピン136を有するパッケージ基板138に、マルチチップ半導体装置120と従来外部取り付けになっていたコンデンサを電気的に接続したマルチチップモジュール140で、従来のパターン設計にて配線されたマザーボードに容易に取付けられる構造とした。

【0091】図22はさらに別のマルチチップモジュールで、リードピン144はパッケージ基板146の下面に配置した基板上に、マルチチップ半導体装置120及びコンデンサ142を電気的に接続したマルチチップモジュール148である。

【0092】図23はさらに別のマルチチップモジュールで、コネクター端子150を有する配線基板152に本発明になるマルチチップ半導体装置120とコンデンサ142を複数個電気的に接続したマルチチップモジュール154である。

【0093】すなわち、図21～図23は、半導体チップと電気的に接続した半導体モジュールをスペーサを介して複数個積み重ね、該半導体モジュール間を電気的に接続して複数個の電極を形成したマルチチップ半導体装置と、該マルチチップ半導体装置の有する電極と電気的に接続するコンデンサとを備えたものである。

【0094】なお、図21～図23に示すマルチチップ

14

モジュールは図に示していないが、基板面に保護コート及びカバーを行って機械的な保護を行っている。

【0095】以上のように、本マルチチップモジュールでは搭載されるマルチチップ半導体装置が複数個の半導体チップによって形成されていることから、従来のモジュールとほぼ同じ実装面積に対して複数倍の記憶容量を有する構造であり、小形で大容量のメモリを要求される携帯用電子機器に非常に有効である。

【0096】

10 【発明の効果】以上述べた如く本発明によれば、従来パッケージと同じ実装面積に対し複数倍のメモリ容量を有するマルチチップモジュールを得ることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明のマルチチップモジュールに適用したマルチチップ半導体装置の断面図。

【図2】本発明のマルチチップモジュールに適用したマルチチップ半導体装置の断面図。

【図3】本発明のマルチチップモジュールに適用したマルチチップ半導体装置の平面図。

20 【図4】本発明のマルチチップモジュールに適用したマルチチップ半導体装置のチップ選択端子構造の斜視図。

【図5】本発明のマルチチップモジュールに適用したマルチチップ半導体装置のチップ選択端子構造の斜視図。

【図6】本発明のマルチチップモジュールに適用したマルチチップ半導体装置のチップ選択端子構造の斜視図。

【図7】本発明のマルチチップモジュールに適用したマルチチップ半導体装置の回路ブロック図。

30 【図8】本発明のマルチチップモジュールに適用したマルチチップ半導体装置のスペーサ構造の平面図及び断面図。

【図9】本発明のマルチチップモジュールに適用したマルチチップ半導体装置のスペーサ構造の平面図及び断面図。

【図10】本発明のマルチチップモジュールに適用したマルチチップ半導体装置のスペーサ構造の平面図及び断面図。

【図11】本発明のマルチチップモジュールに適用したマルチチップ半導体装置のチップ選択端子構造の他の例の斜視図。

40 【図12】本発明のマルチチップモジュールに適用したマルチチップ半導体装置のチップ選択端子構造の他の例の斜視図。

【図13】本発明のマルチチップモジュールに適用したマルチチップ半導体装置のチップ選択端子構造の他の例の斜視図。

【図14】本発明のマルチチップモジュールに適用したマルチチップ半導体装置のチップ選択端子構造の他の例の斜視図。

50 【図15】本発明のマルチチップモジュールに適用したマルチチップ半導体装置のチップ選択端子構造の他の例

15

の斜視図。

【図16】本発明のマルチチップモジュールに適用したマルチチップ半導体装置のチップ選択端子構造の他の例の斜視図。

【図17】本発明のマルチチップモジュールに適用したマルチチップ半導体装置のリード付スペーサの断面図。

【図18】本発明のマルチチップモジュールに適用したマルチチップ半導体装置のマルチチップ半導体装置の製造工程図。

【図19】本発明のマルチチップモジュールに適用したマルチチップ半導体装置のマルチチップ半導体装置の製造工程図。

【図20】本発明のマルチチップモジュールを示す斜視図。

【図21】本発明のマルチチップモジュールを示す斜視図\*

16

\*図。

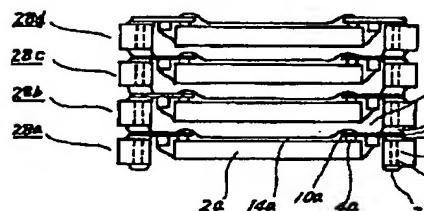
【図22】本発明のマルチチップモジュールを示す斜視図。

## 【符号の説明】

- 2 … 半導体チップ、
- 6 … フィルムキャリア、
- 10 … インナリード、
- 12 … アウタリード、
- 16 … 第1接続層、
- 18 … 第2接続層、
- 20 … スペーサ、
- 28 … フィルムキャリア半導体モジュール、
- 30 … マザーボード、
- 44 … チップ選択端子パターン、
- 110 … リード付スペーサ

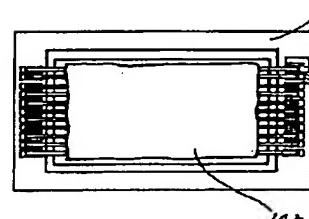
【図1】

図1



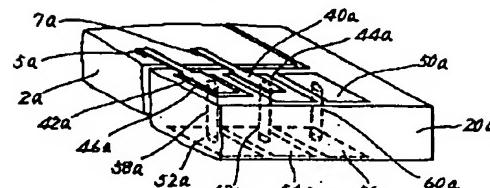
【図3】

図3



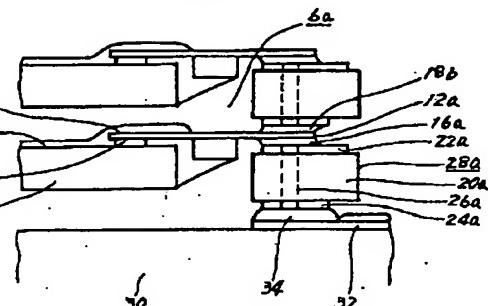
【図5】

図5



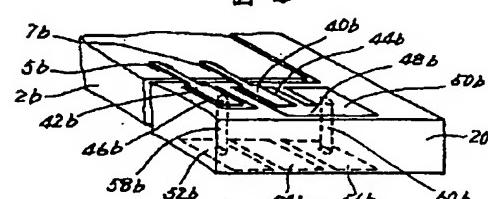
【図2】

図2



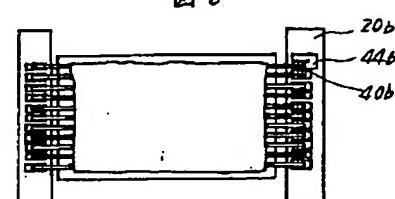
【図4】

図4



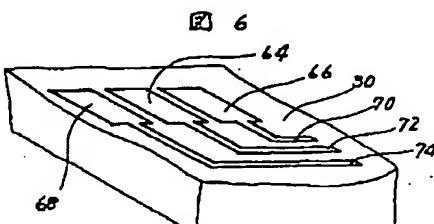
【図8】

図8



【図6】

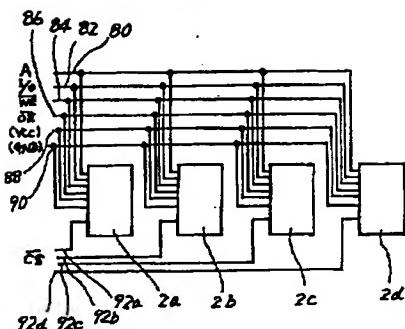
図6



BEST AVAILABLE COPY

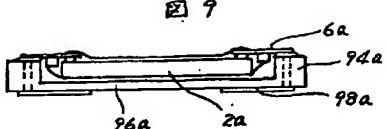
【図7】

図7



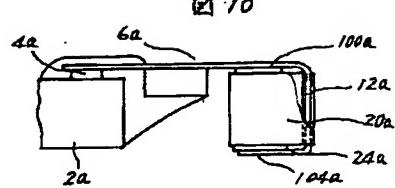
【図9】

図9



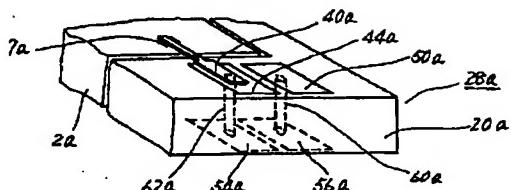
【図10】

図10



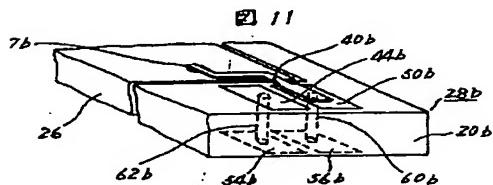
【図12】

図12



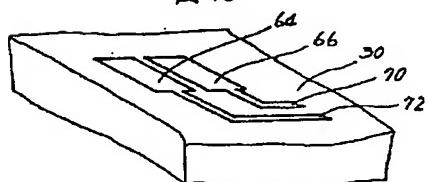
【図11】

図11



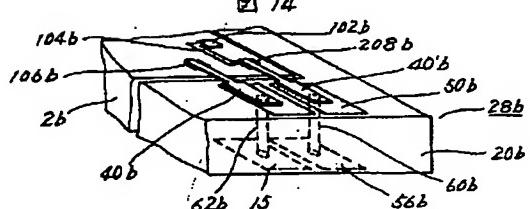
【図13】

図13



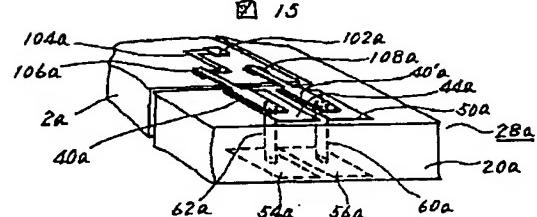
【図14】

図14



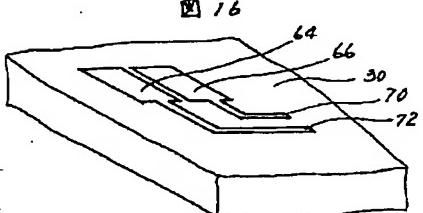
【図15】

図15



【図16】

図16



【図17】

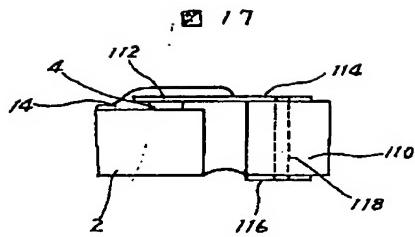
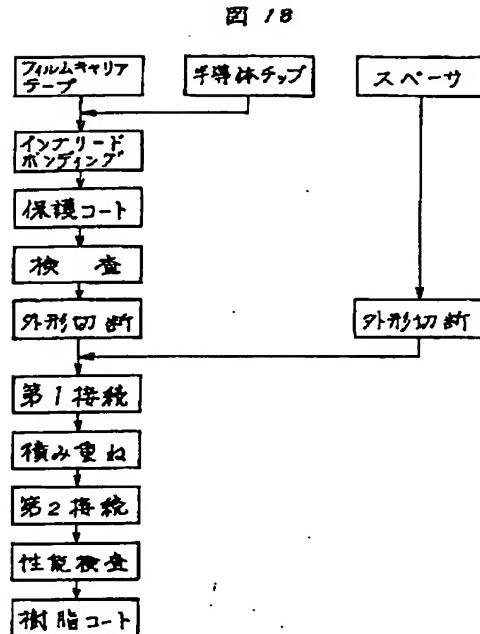
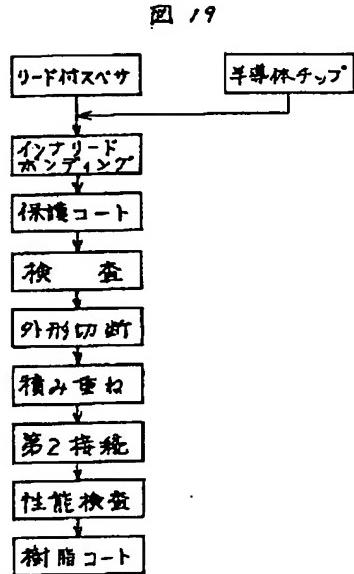


図17

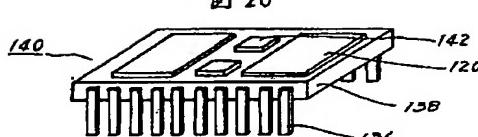
【図18】



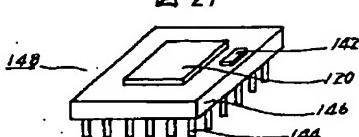
【図19】



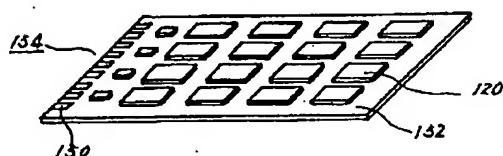
【図20】



【図21】



【図22】



BEST AVAILABLE COPY

フロントページの続き

(72)発明者 芹沢 弘二

神奈川県横浜市戸塚区吉田町292番地 株  
式会社日立製作所生産技術研究所内

(72)発明者 本田 美智晴

神奈川県横浜市戸塚区吉田町292番地 株  
式会社日立製作所生産技術研究所内

(72)発明者 吉田 亨

神奈川県横浜市戸塚区吉田町292番地 株  
式会社日立製作所生産技術研究所内

(72)発明者 谷本 道夫

東京都小平市上水本町1450番地 株式会社  
日立製作所武藏工場内

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**